

Газета акционерного общества «НПП «Старт» основана 13 июня 1979 года.

НАШИ ЧЕМПИОНЫ



Команда АО «НПП «Старт» в составе Азнаурова Григория, Юдицкого Василия, Щёкина Романа и Сосина Евгения стала чемпионом области во Всероссийских массовых соревнованиях по баскетболу «Оранжевый мяч-2017».

Ежегодный баскетбольный турнир в формате 3х3, посвященный Дню физкультурника, состоялся 12 августа на площади Победы-Софийская. Соревнования собрали всех поклонников баскетбола и уличного спорта Великого Новгорода, а также представителей районов области для определения лучших из лучших. Основным отличием уличного баскетбола является меньшее количество игроков на площадке и всего одно кольцо. Солнечная погода подогрела спортивный накал, испытывая спортсменов на выносливость.

Поздравляем наших ребят с уверенной ПОБЕДОЙ!

Желаем Вам здоровья, спортивного долголетия, неиссякаемого азарта на пути к новым успехам и победам!



ПОЗДРАВЛЯЕМ С ЮБИЛЕЕМ!

Наумову Н. И. – контролера деталей и приборов
Службы качества

Судыну А. И. – заместителя начальника сборочного цеха

Медведеву М. А. – слесаря-сборщика РЭАиП

Долгову И. В. – картонажника заготовительного цеха № 7

Никитина В. И. – инженера по метрологии

Екимова А. А. – слесаря-ремонтника

Филина С. Ю. – наладчика холодно-штамповочного оборудования

Лукутина В. И. – наладчика технологического оборудования

Богданова А. С. – монтажника санитарно-технических систем и оборудования



ПОЖЕЛТЕВШИЕ СТРАНИЦЫ

ТОВАРНЫЙ ЗНАК КАК ЗНАК СУДЬБЫ

Очертания заводского товарного знака воспринимаются сегодня как символ прорыва, стремления к более высоким рубежам. Он как знак судьбы, и у него своя история.

В декабре 1971 года генеральный директор завода А. А. Михайлов подписал приказ № 719 «О проведении конкурса среди рабочих, ИТР и служащих на лучшее предложение по виду товарного знака». Он проходил с 3 января по 3 февраля 1972 года. Для подведения итогов была создана комиссия в составе: Л. И. Бецкий – главный инженер завода (председатель комиссии), Е. В. Буданов – заместитель главного инженера, Ю. Б. Семенов – главный конструктор, А. П. Гурьев – старший инженер-конструктор, В. В. Жаворонков – начальник ОТК, Ю. Н. Пантелеев – начальник СКТБ, А. П. Бреславец – начальник бюро и другие.

Требования были следующие: товарный знак должен быть выразительным, простым, легко запоминающимся, иметь отчетливо выраженный индивидуальный характер и не должен быть похож на товарные знаки других предприятий. Требовалось, чтобы он не был перегружен большим количеством мелких элементов, чтобы изменение профиля номенклатуры завода не повлияло на товарный знак. Необходимо было учесть, что знак будет путем маркировки наноситься на изделие с малыми габаритами, одновременно он не должен состоять из простых геометрических фигур.

В конечном итоге знак был утвержден в таком виде, в каком мы его используем сейчас, и выдано свидетельство отдела товарных знаков и промышленных образцов ВНИИГПЭ 5 апреля 1972 года. А вот – описание товарного знака (автор – художник В. Д. Колганов).

Товарный знак сконструирован с учетом применения в минимальных размерах, а также в различных техниках нанесения. Левая часть знака представляет собой островерхую башню лаконичных очертаний, характерных для стиля новгородской архитектуры. К ней справа примыкает широкое знамя, символизирующее революционные традиции новгородского пролетариата. Линейный характер изображения и общие очертания знака хорошо согласуются с графическим языком радиотехники, избегая прямых вариаций какого-либо из ее символов, что в условиях малой величины знака могло бы внести неясности. Товарный знак был одобрен Художественным советом комбината графического искусства МОХФ РСФСР.

Этот знак и сегодня остается связующим звеном между изготовителем и потребителем. Являясь своего рода визитной карточкой предприятия, товарный знак обязывает коллектив предприятия дорожить своей репутацией и постоянно заботиться о повышении качества продукции.

В производственной жизни коллектива он стал постоянным спутником, и, что вызывает особую гордость, изделия с его очертаниями используются в космических проектах.

Из книги «История новгородского релейного предприятия»,
2012 год

Завершая цикл статей в рамках рубрики «Навстречу юбилею», мы сегодня в гостях у самых молодых подразделений АО «НПП «Старт».

УЧАСТОК МИКРОЭЛЕКТРОНИКИ № 24

О специфике работы и о своем коллективе сегодня нам рассказала Михайлова Марина Александровна – начальник участка микроэлектроники № 24.

Участок микроэлектроники № 24 – относительно молодое подразделение предприятия. Первоначально в 1983 году на площадях участка был организован отдел СКТБ по микроэлектронике, а уже в 1988 году началось заводское производство тонкопленочных микросборок.

Технология производимых на участке реле РДВ 11 непростая и значительно отличается от технологии изготовления реле основного производства. В процессе изготовления используется сложное оборудование, работа на котором требует глубоких знаний в тонкопленочной технологии, высокого профессионализма, аккуратности и умения анализировать полученные результаты.

В нашем подразделении есть свои производственные участки: участок

вакуумного напыления тонких пленок, участок прецизионной фотолитографии, участок сборки, участок маркирования. На каждом рабочем месте трудятся в прямом смысле слова уникальные специалисты, почти «ювелиры», так как основная часть работ проводится под микроскопами.

Коллектив у нас небольшой, всего 11 человек, но очень слаженный, проверенный временем. Работа в комплексной бригаде, организованной на участке, очень сплочивает людей, ведь от ответственно и качественно выполненной работы каждого зависит результат другого этапа и общий итог. Например, оператор вакуумного напыления знает, что от ее работы зависит, как сработают операторы прецизионной фотолитографии и в целом весь коллектив участка.

Хочу отметить опытных мастеров своего дела – оператора вакуумного напыления Федотову И.В., операторов прецизионной фотолитографии Бахриеву Ю.А. и Раннимову Л.И., монтажниц микромодулей Жаро-

НАВСТРЕЧУ



ву Т.Н., Богданову Т.А., Нечаеву И.В., сварщика электровакуумных приборов Ходякову Л.А., которая является бригадиром нашей комплексной бригады. Людмила Алексеевна очень помогает мне в организации текущей работы участка. Я, как руководитель вверенного мне небольшого подразделения, довольна работой своих подчиненных и благодарна всему коллективу за понимание, за добросовестный труд и ответственное отношение к делу.

В преддверии юбилея любимого завода хочется отметить, что благодаря слаженному трудовому коллективу и грамотному руководству, наше стабильно растущее предприятие выпускает большое количество наименований изделий, одновременно производя модернизацию производства.

Желаем всему коллективу АО «НПП «Старт» крепкого здоровья, сохранения производственных традиций, осуществления планов и уверенного взгляда в будущее!

ЦЕХ № 25 ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРПУСОВ И ОСНОВАНИЙ

Моим собеседником сегодня стал один из самых молодых руководителей – начальник цеха № 25 Максимов Дмитрий Александрович. Освоение, становление, развитие и рост – все ступени он проходит вместе с вверенным ему коллективом цеха с самого начала. Конечно, случаются и промахи, и сложности, но без них не бывает пути к успеху. Здесь трудятся очень увлеченные и целеустремленные люди, и у них все получится!

– Дмитрий Александрович, а с чего все начиналось?

– Решение о создании подразделения производства металлокерамических корпусов было принято в 2008 году. В рамках Федерально-целевой программы было приобретено технологическое оборудование, построены с абсолютного нуля чистые производственные комнаты на тер-

ритории участка остеклования цеха № 7.

Передать словами очень сложно, а вот визуально оценить масштаб проведенных работ можно по фотграфиям, – добавил Дмитрий Александрович, демонстрируя снимки архива и сегодняшних дней.

– Появилась идея, которую нужно было воплотить в жизнь с нуля.

И, конечно же, здесь очень важную роль сыграли люди, увлеченные и верящие в конечную цель. Первый состав, тогда еще участка, был немногочисленный. Кто стоял у истоков?

– Генератором идеи производства металлокерамических изделий, конечно же, является Зарицкий Григорий Владимирович. Он и ряд сотрудников под его руководством внесли большой вклад в создание и последующее развитие участка металлокерамики в тот период. Основная часть этих людей продолжает свою трудовую деятельность в цехе металлокерамики и по сегодняшний день: Жеребкова И.А., Старчиков А.А., Машков Д.Ю., Яковлев Д.Е., Семенова Е.С., Москале-



Фото до стройки

ва М.В. Не имея технологии и опыта производства металлокерамических корпусов, за сравнительно небольшой промежуток времени нашему коллективу удалось освоить широкую номенклатуру выпускаемой продукции (более 80 типов).



ЮБИЛЕЮ



Построенные помещения

– **Расскажите, пожалуйста, о специфике Вашего производства.**

– На сегодняшний день мы производим металлокерамические корпуса и изделия из керамики с использованием двух технологий HTCC и LTCC, – продолжил Максимов Д.А. – Обе технологии принципиально отличаются друг от друга за счет характеристик используемых материалов при производстве. Высокотемпературную керамику мы применяем при производстве изделий, которые должны обладать хорошей герметичностью, теплопроводностью, механической прочностью и др. Низкотемпературная керамика (LTCC) идеально подходит для проектирования и изготовления изделий СВЧ-техники, таких как модули для антенно-фазированных решеток (АФАР), 3D активных модулей с высокой плотностью монтажа при небольших габаритах изделий за счет низкого удельного сопротивления токоведущих проводников и др. Изделия, изготовленные из высокотемпературной керамики (HTCC), на сегодняшний день составляют большую часть выпускаемой нами номенклатуры прежде всего потому, что используются материалы отечественного производства. Хотя в последнее время наблюдается тенденция по увеличению заказов изделий, изготовленных из керамики LTCC. Основным камнем преткновения использования низкотемпературной керамики является тот факт, что ввиду отсутствия качественных отечественных материалов мы вынуждены использовать импортные, и, как следствие, выпускаемые изделия могут иметь качество приемки только ОТК.

– **Где находят применения Ваши изделия?**

– Выпускаемая нами продукция находит широкое применение у потребителей при производстве изделий военной техники различного назначения, например, таких как МЭМС датчиков, охлаждаемых криостатов (тепловизоров), ПАВ фильтров, стабилизаторов, транзисторов, варикапов, светодиодов, маломощных усилителей, интерпозеров и многих других.

– **Освоение новых изделий идет вместе с конструкторскими работами. Расскажите об этом направлении деятельности цеха.**

– Помимо освоенной номенклатуры, сегодня мы участвуем в качестве соисполнителей по целому ряду опыт-



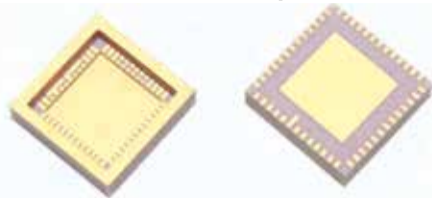
но-конструкторских работ, проводимых под контролем 263 ВП МО РФ. Вот несколько изделий последних наших разработок, – демонстрируя образцы, – продолжил Дмитрий Александрович.

– **Коллектив Вашего цеха не стоит на месте, появляется новое оборудование, а значит и новые возможности. Познакомьте нас с последними успехами коллектива?**

– Кроме вышеперечисленных разработок, инженерно-технический и рабочий персонал цеха № 25 постоянно проводит работу по совершенствованию и улучшению технологического процесса. Так, например, в этом году мы освоили производство металлокерамического корпуса для цифрового оптоэлектронного приемопередающего модуля, заказчиком которого высту-



Внешний вид корпуса по СЧ ОКР «БИЧЭ-К-Старт».



Внешний вид корпуса по СЧ ОКР «БИЧЭ-К-Старт».



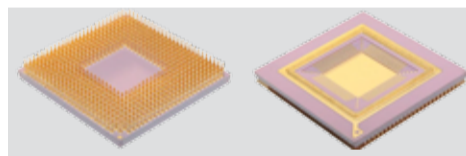
Внешний вид основания по СЧ ОКР «Дисплей-И1-Старт».

ды: ни какое оборудование, ни какие приспособления и другие вспомогательные материалы не помогут решить сложные технологические задачи, если не будет сплоченного коллектива и команды. Недаром говорят, что кадры решают все.

– **Ваш цех выпускает изделия, отличающиеся от выпускаемой продукции основного производства. Чья поддержка и помощь для Вас неоценима?**

– Отдельно хочу поблагодарить за оказание технической поддержки в рамках проводимых ОКР и другие подразделения нашего предприятия: за изготовление технологической оснастки и приспособлений коллектив цеха № 9 и участок № 13; за оказание помощи при написании технологической документации главного технолога Задорожную Н.П. и инженера-технолога III категории Иванову Н.А.; а также отдел метрологии, службу качества и другие подразделения.

Внешний вид корпуса с монтажом компонентов.



Внешний вид 602-го корпуса.

пали «Ракетно-космические системы» г. Москва. Таких аналогов в России нет.

Еще ведем работу по освоению 602-го корпуса, аналога фирмы Куосега (Япония), предназначенного для микроконтроллеров. Потенциальными потребителями данного корпуса являются НИИЭТ г. Воронеж и ВЗПП-С г. Воронеж.

Достигнутые на сегодняшний день результаты, это, прежде всего, заслуга конструкторов, технологов и рабочих цеха № 25, которые повседневно работают с большим желанием и самоотдачей, – подчеркнул начальник цеха № 25. – Я для себя лично сделал выво-

– **Ваш цех – самый молодой на предприятии, которое отмечает 50-летний юбилей в этом году. Что бы Вы хотели пожелать?**

– Пользуясь случаем, хотел бы от себя лично и от всего коллектива цеха № 25 поздравить всех работников нашего предприятия с предстоящим 50-летним юбилеем предприятия! Пожелать коллективу крепкого здоровья, семейного благополучия, стабильных заказов на выпускаемую продукцию для дальнейшего успешного развития!

ОТ АВТОРА

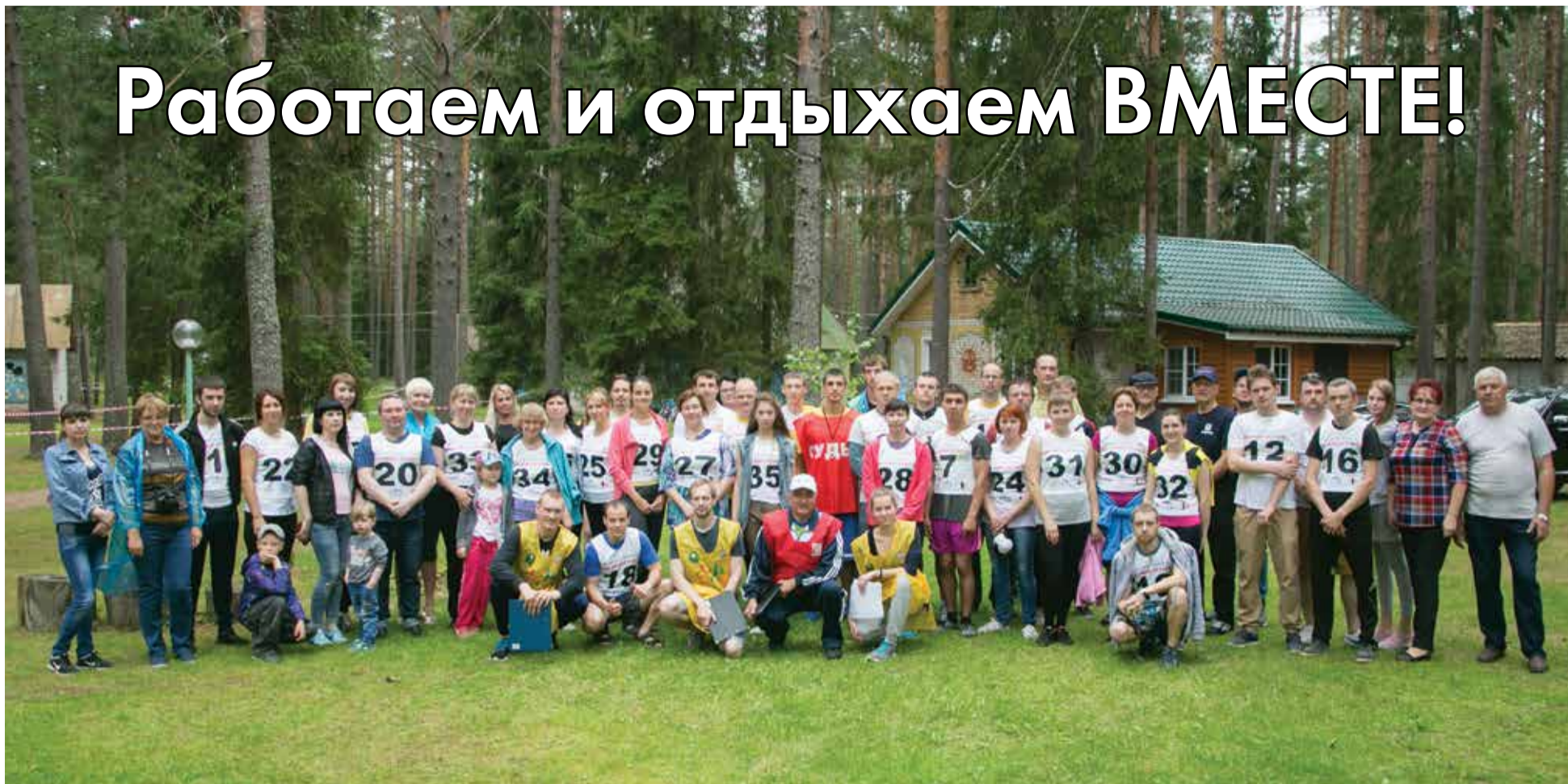
Каждый раз, готовясь к встрече с моими собеседниками, я испытывала огромное волнение. Ежедневно видя эти знакомые лица счастливых людей, спешащих на предприятие, не могла себе представить, насколько тяжел, ответственный и интересен их труд. Из наших бесед я узнавала об их жизни, учителях, коллегах, семьях, работе, увлечениях, успехах и трудностях. Обо всем этом они рассказывали очень откровенно и с такой теплотой!

После наших встреч меня всегда переполняла особая гордость, потому что рядом со мной живут такие целеустремленные и влюбленные в свое дело люди.

Спасибо Вам, дорогие «стартовцы», за Ваш труд, за Ваши рассказы, за теплоту и сохраненную в сердцах любовь к выбранной Вами профессии и к дому под названием «Старт»!



Работаем и отдыхаем ВМЕСТЕ!



29 июля 2017 г. заводская база отдыха «Серебряный бор» вновь гостеприимно распахнула свои двери для работников предприятия, желающих вместе отдохнуть и принять участие в традиционных соревнованиях по велокроссу и гонках на квадроциклах в зачет круглогодичной Спартакиады. В этом году все с нетерпением ждали этой поездки, устав от холодного и дождливого лета. И природа словно отступила – в этот субботний день было солнечно и тепло! Многие приехали с детьми, целыми семьями.

Спортивные состязания по традиции начались с торжественного построения, с поднятия флага Спартакиады, с приветственного слова генерального директора Никитина В.Н. Главный судья Карамышев В.Н. ознакомил участников соревнований с условиями их проведения. Первыми на старт соревнований на квадроциклах вышли мужчины. Каждый из 20 заявленных участников выступал как в личном, так и в командном первенстве. Круг небольшой, для его прохождения требовалось не более одной минуты, но в этом состязании очень важна точность прохождения препятствий. Каждое нарушение значительно влияло на конечный зачетный результат.

Между участниками не летал дух соперничества, все переживали и поддерживали друг друга громкими аплодисментами и ободряющими словами вместе с болельщиками.

Самый высокий результат по скорости и чистоте прохождения дис-



танции показал Максимов Дмитрий (цех № 25). Второе место у Иванова Максима (служба главного инженера), а третье у Евдокимова Константина (служба главного инженера).

Следом за мужчинами на старте заняли свои позиции 14 участниц. Условия соревнований у женщин такие же. В этот день лучшей стала Епифанова Ирина (команда заводоуправления), следом за ней высокие результаты показали Казенова Алена (цех № 7) и Ермолаева Елена (цех № 1).

В итоге самой результативной в гонках на квадроциклах стала команда заводоуправления, второе место заняла команда цеха № 1 и третья ступень пьедестала у команды службы главного инженера.



Скучать в этот день было некогда. После непродолжительного перерыва и подготовки техники выстроились 14 участниц велокросса. Наши девочки промчались по трассе длиной 2 км молниеносно. Но все же быстрее всех на дистанции оказалась Иванова Марина (цех № 7), следом с отставанием в несколько секунд друг от друга финишировали Казенова Алена (цех № 7) и Ермолаева Елена (цех № 1).

Мужчинам предстояло проехать дистанцию 4,5 км. Гонка проходила в очень напряженной борьбе. Всего 2 секунды удалось отыграть Рухле Игорю (заводоуправление) у Евдокимова Константина (служба главного инженера) и Андреева Павла (цех № 9), показавших одинаковый второй результат.

В результате сильнейшими в велокроссе стали сразу две команды – цеха № 7 и заводоуправления. Команда службы главного инженера заняла 3-е место.

Хочу отметить, что принять участие в соревнованиях смогли не только сотрудники предприятия, но и члены их семей.

И вот на центральной площадке все замерли в ожидании оглашения итогов дня соревнований и награждений. Не умолкали продолжительные аплодисменты в адрес победителей, которые щедро поливали присутствующих дождем из шампанского. Все зарядились позитивной энергией, яркими эмоциями от соревнований, от общения друг с другом, от окружающей обстановки.

Традиционный снимок на память – и можно отдохнуть...

После завершившихся соревнований ароматный шашлык румянился на мангалах, окутывая всех дымком, продолжались игры на свежем воздухе, некоторые отправились на прогулки по лесу и к реке. Шутки, смех и душевные разговоры наполняли нашу любимую базу отдыха.



Домой возвращались уставшими, но очень довольными. Яркие воспоминания от совместно проведенного отдыха еще долго будут с теплотой и радостью вспоминаться в кругу коллег!

**Директор физкультурного комплекса
Кузнецов В.Б.**